

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЛЕКСМАРК»

ОКП 25 3940



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Лексмарк»

Осокин И.Ю.

«11» сентября 2012 г.

БРУС РЕЗИНОКОМПОЗИТНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 2539-001-91100428-12

Вводятся впервые

Держатель подлинника: ООО «Лексмарк»

Дата введения: 11.09.2012

Срок действия: без ограничений

РАЗРАБОТАНО

Инженер ООО «Лексмарк»

Хазов И.С.

«11» сентября 2012 г.

г. Волжский, 2012

1. Общие положения

Настоящие технические условия распространяются на изделие – брус резинокompозитный (далее по тексту «брус»), предназначенный для оснащения карманов хранения стальных труб диаметром до 1420 мм с антикоррозийным покрытием с целью обеспечения сохранности покрытия.

Брус относится к изделиям конкретного назначения, непрерывного длительного применения, не восстанавливаемым.

Брус изготавливается из смеси крошки резиновой и связующего эластомерного полимера методом горячего формования.

2. Технические требования

2.1. Брус должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

2.2. Характеристики полиэтиленo-резиновой композиции:

- диапазон рабочих температур от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$;
- плотность 1,03-1,04 г/см³;
- предел прочности при разрыве, не менее 4,5 МПа;
- величина критической деформации при радиальной нагрузке 100 кг/см² 35 мм;
- относительное удлинение при разрыве не менее 40%;
- относительная остаточная деформация при сжатии (при нагрузке 100 кг/см²) при температуре 70°C в течении 24 часов, не более 50%;
- твердость по Шору 65-75А;
- коэффициент трения 0,4-0,5.

2.3. Брус не должен терять своих механических характеристик в интервале температур от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

2.4. Конструкция, размеры и масса бруса приведены в приложении 1.

3. Требования безопасности

3.1. Брус из резинопoлимерного материала относится к 4 классу опасности, вещества малоопасные ГОСТ 12.1.005-88.

3.2. В условиях хранения и эксплуатации брус не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает при непосредственном контакте вредного действия на организм человека, работа с ним не требует применения специальных средств индивидуальной защиты.

3.3. Безопасность технологического процесса при производстве бруса должна соответствовать ГОСТ 12.3.030-83.

3.4. При нагревании в процессе переработки возможно выделение в воздух летучих продуктов, содержащих органические кислоты, карбонильные соединения, в том числе, формальдегид, ацетальдегид и окись углерода. Предельно допустимые концентрации продуктов термоокислительной деструкции в воздухе производственной зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88.

3.5. Резинопoлимерная композиция – горючий материал. Температура воспламенения не менее 280°C . При возникновении пожара – тушить всеми средствами пожаротушения: тонкораспыленной водой либо тонкораспыленной

водой с добавками поверхностно активных веществ, песком, асбестовым полотном и др.

3.6. Образующиеся при производстве бруса твердые технологические отходы не токсичны, обезвреживания не требуют и подлежат переработке как «вторичное сырье». Допускается отходы утилизировать на общих свалках.

4. Методы испытаний и контроля

4.1. Количество образцов изделий для проведения испытаний и контроля должно соответствовать количеству, указанному в настоящих ТУ.

4.2. Контроль внешнего вида проводится визуально, без применения увеличительных приборов, сравнением с эталоном внешнего вида.

4.3. Геометрические размеры и масса изделия проверяются универсальными средствами измерений, указанными в разделе 6.

4.4. Особых требований к точности изготовления изделия не предъявляется.

4.5. Испытание бруса проводит изготовитель. Типовые испытания проводят на изделиях, взятых из партии, прошедших приемку, при следующих условиях:

- температура окружающего воздуха $+21 \pm 6^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха 50...80%.

4.6. Испытания бруса на прочность проводят приложением сжимающей нагрузки на деталь равной 100 кг/см^2 при помощи гидравлического пресса.

5. Метрологическое обеспечение и оборудование

5.1. Средства измерения и вспомогательное оборудование:

- штангенциркуль по ГОСТ 166-89;
- линейка измерительная по ГОСТ 427-75;
- весы по ГОСТ 29329-92;
- испытательное оборудование для имитации нагрузки, гидропресс усилием 12 т/с;
- термометры с погрешностью $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

6. Маркировка и упаковка

6.1. На каждом бруске должна быть нанесена маркировка обозначающая наименование или товарный знак изготовителя.

6.2. Готовые брусья формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663-85.

6.3. По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность продукции при транспортировке и хранении.

6.4. Каждая упаковка (пакет) должна быть снабжена ярлыком, содержащим следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- обозначение настоящих ТУ;
- наименование деталей (условное обозначение), № партии (№ смены);
- дата изготовления;
- количество упаковочных единиц;
- штамп ОТК или печать изготовителя.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Транспортировка бруса осуществляется любыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При транспортировке и хранении брус следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения.

7.3. При транспортировании изделия не должны испытывать воздействия нагрузок, приводящих к остаточным деформациям.

7.4. Брус должен храниться по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4). Допускается хранения бруса в условиях 8 (ОЖ3) сроком не более двенадцати месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

7.5. При хранении изделия в отапливаемых помещениях они должны быть расположены на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов.

8. Гарантии изготовителя

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие бруса требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими ТУ.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий не менее 1 года.

9. Перечень нормативных документов, на которые дана ссылка в настоящих технических условиях

- ГОСТ 12.1.005-88. Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

- ГОСТ 12.3.030-83. ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности.

- ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.

- ГОСТ 427-75. Линейки измерительные металлические. Технические условия.

- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранение и транспортирование в части воздействия климатических факторов внешней среды.

- ГОСТ 29329-92. Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

- ГОСТ 26663-85. Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.

